

# Korrosionsschutz Dosierstation

## für verzinkte Hausinstallationen



### Funktionsprinzip

Um Kalt-/Warmwasser Rohrleitungen vor Korrosion und Kalk zu schützen, bietet Guldager eine Membran-Dosierpumpe in bewährter Qualität. Kleinste Mengen flüssiger Phosphat- und Silikat-Verbindungen werden exakt über eine elektronische Steuerung dosiert. Dabei läuft der Dosiervorgang streng proportional zur Menge des durch die Leitung fließenden Wassers. Es bildet sich ein widerstandsfähiger Innenschutz, der weitere Kalkablagerungen und Verkrustungen wirkungsvoll verhindert und Wasserleitungen nachhaltig schützt. Das Trinkwasser bleibt dabei unverändert in hygienisch einwandfreier Qualität.

### Vorteile

#### Unsere Dosierstation ist

- äusserst zuverlässig und kostengünstig
- Dank dem störungssicherem Antrieb und dem chemisch vollrestistenten Gehäuse besonders langlebig.
- ausfallsicher, einfach und zeitsparend in der Wartung und besonders leise im Betrieb

### Anwendung

Immobilien  
Institutionen  
Privatwohnungen

**Guldager** 

## Produktbeschreibung

### Dosierpumpe

störungssicher und aus chemisch vollresistentem Gehäuse.

### Elektronische Steuerung

steuert die hochgenaue Zugabe von Natrium-Silikat proportional zur Menge des durch die Leitungen fließenden Wassers.

### Dosierleistung

lässt sich manuell einstellen und mittels eines Messbechers exakt nachweisen. Eine integrierte Sperre verhindert das Verstellen der Dosierleistung durch nicht autorisierte Personen.

### Überwachung der Anlage

wird erleichtert durch eine Kontroll-Lampe, die jeden Dosierhub der Pumpe anzeigt.

### Sicherheit

Eine weitere Leuchtdiode wird rot, sobald das Korrekturmittel zur Neige geht und die Pumpe sich automatisch abschaltet: Die Leermelde-Einrichtung ist zu diesem Zweck direkt mit der Saugleitung kombiniert.



## Technische Angaben

### Guldager Dosierstation

Dosiermittelbehälter	Inhalt	Liter	60
Magnetmembran-Pumpe	max. Förderleistung	Liter/h	3.6
Impulswassermesser DN 40	Anzahl	Impuls/Liter	1
Natriumsilikat 35%, 1 Kanister à 25 kg	max. zu behandelnde Wassermenge	m <sup>3</sup>	200
Betriebskosten pro Liter Natriumsilikat	ca.	CHF	5,00

## Guldager Service

Guldager ist Lieferant von zuverlässigen Wasserbehandlungslösungen und Service. Die Firma existiert seit 1946 und gehört damit zu den ältesten Wasserbehandlungsfirmen in Europa. Wir sind ein verlässlicher und loyaler Partner für unsere Kunden.